






تقع Böhne + Luckau في Wernigerode، ألمانيا. تطوير وتصنيع وتزويد أجهزة كاملة مع الشوكولاته صناعة تركيب وصناعة الحلويات في جميع أنحاء العالم. بنيت في عام 1997، ورشة العمل ومكتب لتمكين تصميم وتركيب وبدء تشغيل الآلات وفقا لاحتياجات عملائنا.



MADE IN GERMANY 



















وجودنا في السوق الدولية و

وسمعة ممتازة والموافقة عليها من عملائنا، ويمكننا تطوير المزيد من المعدات والمواد. الآلات التي تم إنشاؤها في ألمانيا، والتي أنقأها B + L، جاهزة للعمل في العديد من البلدان مثل رابطة الدول المستقلة، وأوكرانيا، كوريا، ألمانيا، النمسا، سويسرا، تركيا، سنغافورة، والفلبين، مصر وإيران والجزائر وبلدان أخرى.



	البرالاين غيرملينة، لونا	06-09
	البرالاين ملينة لونين	14-15 18-19
	البرالاين ملينة، نوجا، والشوكولاتة	14-15
	البرالاين، الجيلي أو الفندان مركزي	18-19 38-39
	البرالاين ملينة، الكراميل، التوفي	18-19 38-39
	البرالاين، والخدوش، (في كل واحدة)	12-15
	بيض ملينة بالشوكولاته	18-19
	أشكال 3D فارغة	20-21
	الشوكولاته القضببان ملينة	06-09
	صفائح ملينة بالشوكولاته	06-09 30-33
	قطع من الشوكولاته، XL، XXL	22-23
	قطرات الشوكولاته	24-25
	الشوكولاته الشعيرية	48-50
	الإيداع في نقطة	10-11 16-17

	البرالاين، ملينة المكسرات أو مققد	18-19 33
	البرالاين، ملينة المكسرات أو مققد	18-19 32
	البرالاين، ملينة الفواكه، والفندان	18-19 30-33
	البرالاين، ملينة الفندان أو عجينة سكرية	36-37
	..البرالاين، والكز ملينة، والفواكه والمكسرات و	31
	البرالاين، والأشرطة، ملينة	14-17
	البرالاين D3	14-17
	بيض الشوكولاته، ملينة	20-21
	قطع من الشوكولاته، ملينة	14-17
	الشوكولاته القضببان: رقائق والبسكويت	18-19 33
	قطرات الشوكولاته، في لونين	24-25
	شعيريات الشوكولاته والسكر	48-50
	إداع على البسكويت، ورقائق	6-9
	مقرمش، صلب	42-45

6-7	خط قضبان صلب ، 275 مم	
8-9	خط قضبان صلب 100-425 مم، التلقائي أوتوماتيكي	
10-11	المودع 275-1000 مم	
12-13	خط (الكل في واحد) 275 مم، التلقائي أوتوماتيكي	
14-15	خط (الكل في واحد) 1000-425 مم، التلقائي أوتوماتيكي	
16-17	طالب فجأة 275-1000 مم	
18-19	قذائف صب 275 1000 مم، على شبكة الإنترنت	
20-21	قذائف صب 275 1000 مم، مربع	
22-23	XXL كتل صب خط	
24-25	خط صب قطرات (الكريات)	
26-27	نظام التبريد	
28-29	نظام تفريغ القوالب	
30-33	أنظمة الفحص والمكسرات، والفواكه	
34-35	لوحات المودع - قوالب المودع	
36-37	خط مودع عمودي 275-1000 مم	
38-39	خط مودع عمودي 275-1000 مم	
40-41	طلاء خط 420 1500 مم	
42-47	متموج تجميع - طاهية - تشكيل	
48-51	الشعيرية طارد	

خط البارات الصلب



الميزات:

سلسلة النقل متزامنة تماما
مودع واحد
اهتزاز القوالب
خزانة التبريد السريع، أو بطيئة
وقت التبريد أكثر من 90 دقيقة
قدرة التبريد تصل لأكثر من 40kW
خزانة التبريد معزولة تماما.

خط قضبان صلب م 275



و SBL 275 هو قدرة خط صغير شبه تلقائي، وإطلاق دليل للعملاء الذين يرغبون في الدخول في صنع منتجات الشوكولاته أو مركبات الشوكولاته الغير المعبأة، وعلى نطاق صغير. بعد إضافة يدويا للقوالب ويعبأون بعد تسخينهم مقطع تهززالقوالب واثنين من أبراج التبريد تم تثبيتها في نهاية الخط، وهذا يسمح للمشغل لإزالة القوالب اليدوي. يمكن Böhnke و Luckau إضافة مقطع لإزالة القوالب أوتوماتيكي حسب الطلب.



البيانات الفنية:

التيار الكهربائي:	400 فولت، 3 فاز، 50 هرتز
اللون:	RAL 9007 الفولاذ المقاوم للصدأ
حجم قوالب:	X 175/205 275
رسم بياني:	خط
القدرة:	ما يصل إلى 15-22 قالب / دقيقة
الإنتاج:	أكثر من 1500 كجم / ساعة
الطول:	تقريبا. 15 - 20

خط البارات الصلب أوتوماتيكي



الميزات:

- سلسلة النقل، متزامنة تماما
- مخزن، وضع القوالب مع المراقبة
- تسخين القوالب بدرجة حرارية قابلة للتعديل عن طريق نظام الأشعة تحت الحمراء من الجانبين.
- مفردة أو مزدوجة المودع، مع إيصال المراقبة من جهاز التحكم
- فحص القوالب قبل الإيداع
- إهتزاز القوالب المعتدلة .
- جولة سريعة أو بطيئة، التبريد مع التحكم في درجة الحرارة من قبل جهاز التحكم
- وقت التبريد إلى 90 دقيقة
- سعة التبريد تصل إلى 40 كلوات
- برج التبريد، معزول تماما
- تفريغ القوالب أوتوماتيكي
- وحدة مزدوجة لفصل القوالب
- محطة للإنتقال وتفريغ مع
- محطة الضربة المزدوجة للقوالب
- النظام الأتوماتيكي للسحب إيداع القوالب
- مخزن، جنباً إلى جنب لتغيير القوالب
- شريط لنقل المنتجات قابل للتعديل حافة الضجيج.

خط 1000-425م البارات السهول أوتوماتيكي



الخط الاتوماتيكي بالكامل SBL425-1000 هو لإنتاج أوتوماتيكي بالكامل، للشوكولاته الغير معبأ، أحادية أو المنتجات المركبة من قدرة متوسطة إلى مرتفعة . تضاف القوالب تلقائيا من مخزن الفارغة وأخيرا، تفرغ القوالب تلقائيا بعد التحقق التلقائي إلى محطة التسخين والودائع. ومراقبة الشاشات التي تعمل باللمس تتيح للمشغل العمل بسهولة للخط .



البيانات الفنية

الطاقة الكهربائية:	400 فولت . مرحلة. 50 هرتز
اللون:	RAL 9007 الفولاذ المقاوم للصدأ
حجم قوالب:	205/175X475
	205/175× 600
	275/205/175× 800
	275/205/175× 1000
نمط:	في خط
الإنتاج:	أكثر من 1500 كجم / ساعة
القدرة:	أكثر من 15 حتي 22 قوالب / دقيقة
على طول.:	تقريبا 25م.

خط المودع من قضبان الصلب

مبدأ المودع هو دماغ واحد
محرك ذو نظام المكابس على جانب واحد مع مكبس واحد
دوار لتوجيه وتوزيع كتلة الشوكولاته صفوف اللوحة فوهة
المودع متعددة.

عرض العمل: 275، 425، 600، 800، 1000 مم
الحركات في الدقيقة : 22-15 اقبال



المودع 275 - 1000 - خط قضبان صلب



صممت خصيصا لمجموعة من الحشو لخطوط صب من المنتجات الصلبة إلى حلوى البرالاين الشوكولاته إيداع أو مركب، الشوكولاتة وغيرها من منتجات الشوكولاته مع كتلة واحدة فقط من الشوكولاته.



خط كل في واحد أوتوماتيكي



البيانات الفنية

400Volt, مرحلة, 50 هرتز
RAL 9007 الفولاذ المقاوم للصدأ
175/205/275
في خط
أكثر من 1500 كجم / ساعة
أكثر من 15 حتي 22 قوالب / دقيقة

الطاقة الكهربائية:
اللون:
حجم قوالب:
نمط:
الإنتاج:
القدرة:

خط أوتوماتيكي الكل في واحد 275مم



(الكل في واحد) معنى معدل التعبئة من 30/70
مركز من البرالين الشيكولاتة. لدخول هذه السوق،
لقد طورنا خط صغير (الكل في واحد) OSL275
إلى حجم القوالب 275مم للعملاء الذين يرغبون
في الإنتاج القليل.

خطوط يتم بطريقة أوتوماتيكية بالكامل، أو يمكن
أيضا وضع شبه أوتوماتيكية، وهذا يتوقف على
ضرورة والاستثمارات الأولية.



خط الكل في واحد أوتوماتيكي



البيانات الفنية

400 فولت . 3 مرحلة, 50 هرتز	الطاقة الكهربائية:
RAL 9007 الفولاذ المقاوم للصدأ	اللون:
205/175X475	حجم قوالب:
205/175× 600	
275/205/175× 800	
275/205/175×1000	
في خط	نمط:
أكثر من 1500 كجم / ساعة	الإنتاج:
أكثر من 15 حتى 22 قوالب / دقيقة	القدرة:



خط الكل في واحد 425 1000مم أوتوماتيكي

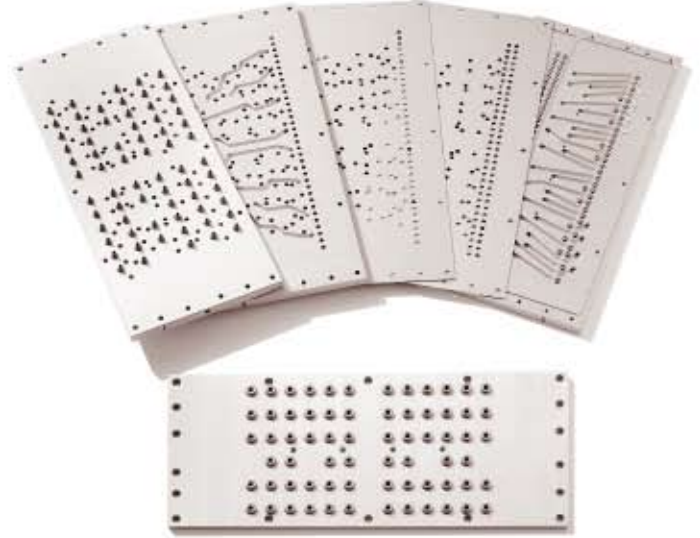


صممت خطوط الكل في واحد أوتوماتيكية
OSL425 1000 لإنتاج حلوى البرالين المعبئة
في الوسط والبارات وغيرها من المنتجات (الكل في
واحد) الانتاج الكثير مع عملية أوتوماتيكية بالكامل،
ويتم التحكم في خطوط بواسطة شاشة تعمل باللمس
والرسومات تأتي معها محطة أوتوماتيكية لتفريغ
القوالب . فحص الجزء الخلفي من الناقل.



خط التعبئة الكل في واحد

صممت مجموعة من خطوط المودعين من الكل في واحد خصيصا لوضع الحشوة، أو لونين من الشوكولاتة الشوكولاتة ومركب، الشوكولاته البارات وغيرها من منتجات الشوكولاته مع أكثر من كتلة من المواد الدهنية .



خط التعبئة – 275-1000 الكل في واحد



مبدأ المودع هو نظام مزدوج لمحرك لنظام
المكابس في الدماغ المحرك مع اثنين من
المكابس الدوارة لتوجيه وتوزيع كتلة
الشوكولاته في الفتحات الموجودة في لوحة
فوهة متعدد الخطوط.

عرض: 275، 425، 600، 800، 1000م
حركة في الدقيقة الواحدة: 15-22

مجسمة الأشكال في الخط



البيانات الفنية

400 فولت 3. مرحلة, 50 هرتز	الطاقة الكهربائية:
RAL 9007 الفولاذ المقاوم للصدأ	اللون:
205/175X 275	حجم قوالب:
205/175× 600	
275/205/175× 800	
275/205/175× 1000	
في خط	نمط:
أكثر من 15 حتى 22 قوالب / دقيقة	القدرة:

LIGNE DE BARRE PLEINE POUR LOLLIES



LIGNE DE BARRE PLEINE 800 mm



تشكيل القشرة 275 - 1000م على الخط

وSML275 هو خط تشكيل القشرة لانتاج وحدة إنتاج كمية صغيرة ومتوسطة الحجم من تعبئة حلوى البرالاين. القضبان وغيرها من المنتجات، مع اللزوجة المختلفة، و في مركز القشرة يمكن أن يضاف مشتعلات مثل المكسرات أو الفاكهة المقرمشة مع هذه التكنولوجيا.

خطوط هي مصممة خصيصا وفقا للمنتج النهائي الفردي ومجهزة بمودع على الأقل بالنسبة للقشرة، مودع للحصول على التعبئة الداخلية ومودع لأسفل الشكل. نوع المودع يمكن أن يختلف من بسيط (الكل في واحد) الى مودع للكتل القاعدية. بعد كل تعبئة القوالب تمر من خلال برج التبريد.



خط تشكيل القشرة مربع



البيانات الفنية

400 فولت 3 مرحلة, 50 هرتز
RAL 9007 الفولاذ المقاوم للصدأ
205/175X 275
205/175× 425
205/175× 600
275/205/175× 800
275/205/175× 1000
مربع
أكثر من 15 حتى 22 قوالب / دقيقة

الطاقة الكهربائية:

اللون:

حجم قوالب:

نمط:

القدرة:

خط تشكيل القشرة 275 - 1000مم - مربع



خط تشكيل القشرات SML مربع

خطوط تشكيل هي وسائل لإنتاج كميات متوسطة و كبيرة الحجم من الحشوة في مراكز قطع الشوكولاته. القضبان وغيرها من المنتجات، مع اللزوجة المختلفة تتفاوت من الحشوة إلى القشرة. خطوط هي مصممة على مقاييس وهذا يعتمد على المنتج النهائي الفردي ومجهزة بمودع للقشرة على الأقل ، ومودع للحشوة وبمودع لأسفل. التصميم المربع للخطوط يسمح لتقديم وإدراج المكونات بينما يتم إرجاع القوالب.



خط تشكيل كتل XXL



البيانات التقنية

التيار الكهربائي:

400 فولت، 3 فاز، 50 هرتز

اللون:

RAL 9007 الفولاذ المقاوم للصدأ

الحجم القوالب:

175/205 × 600

175/205/275 × 800

175/205/275 × 1000

المخطط:

على الخط

القدرة:

1500 - 2500 كجم / ساعة

كتل الأحجام:

1 كجم / 2.5 كجم / 5 كجم



خط تشكيل كتل XXL



خطوط ذو قدرة عالية على صب الشوكولاته
أو مركبات يعني كتل كبيرة تصل إلى 5000 غ.
هذا الخط من صب قوالب الكتل مع تثبيت خاص
للقوالب عند الإنتاج الكبير ووقت التبريد الخاص
لوسط الكتل. يتم توفير القوالب دون تحويل مثبتون
في سلسلة من خلال كامل خط و يعودون إلى محطة
الصب.





خط صب القطرات

خط صب القطرات 275 - 1000مم



الخطوط خاصة لإيداع القطرات يتم دمج لديها بشكل رئيسي وفق معيار التبريد من حزام الشوكولاته، حيث يوجد عدد كبير من القطرات المودعة لدى في الوقت نفسه على الحزام.

البيانات التقنية

التيار الكهربائي:	400 فولت، 3 فاز، 50 هرتز
اللون:	RAL 9007 الفولاذ المقاوم للصدأ
عرض:	275 - 600مم
حجم القطرات من:	د = 5 - 15مم
شكل قطرات:	مسطحة / قطرة
قطرات من الوزن:	1.2 حتى 1.8
رسم بياني:	على الخط
القدرة:	ما يصل الى 30 ضربات / دقيقة



أنظمة التبريد

المبدأ الأهم لمفهوم خزاناتنا للتبريد هو تصميم توفير المساحة والأكثر قيمة في السوق . وينقسم برج التبريد القياسية إلى قسمين . وبالنسبة للشوكولاتة أن منطقة التبريد الأولى لتبريد معتدل، تليها المنطقة الثانية. لتكبيات المنطقة الأولى للتبريد تحول إلى صدمة تليها المنطقة الثانية. تصميم خزانة التبريد هو صحي (نظيف) ومعزولة تماما لمنع فقدان الطاقة.



أنظمة التبريد



خزانة التبريد المتاحة من 100/275/425/600/800 و 1000 ملم واسعة.
تمتلئ الأدوار وفقا لأحجام المختلفة من القوالب والتبريد مرة من 20 أو 30 لفترة تبريد من حوالي 90 - 130 دقيقة.
أقصى ارتفاع تقريبا. 2900 ملم ويمكن أن تكون مصممة خصيصا للمصانع الجديدة أو القائمة. والتحكم في درجة الحرارة أوتوماتيكي، قابل للتعديل وفقا لتراكم في شاشة التحكم.



أنظمة التفريغ



لخطوط صب أوتوماتيكية بالكامل، ونظم التفريغ
275/425/600/800 و 1000 مم واسعة تم تصميمها. ويشمل
النظام تطور محطة مزدوجة تويست،
مراقبة أوتوماتيكية للقوالب الغير فارغة تماما، وتطرد قبل أن تعود إلى
الجزء الأمامي من خط.

أنظمة التفريغ



محطة الافراج تنقل المنتجات بواسطة حزام النقل وبعد ذلك يمكن أن يتم توفير هذه المنتجات مباشرة إلى خط التعبئة والتغليف.

أنظمة معايرة البندق



... الفواكه أو الفواكه المجففة

الجرعات أنظمة للإيداع الحجمي ببطاً
وإداع المكونات الجافة مثل البندق، مثل
الأرز، والفواكه متوفرة ويمكن تركيبها
اعتماداً على المنتج النهائي. درام نظام
الجرعات هو تصميم بسيط بالنسبة لمعظم
المنتجات، والحل الأمثل.



يمكن أن يكون تعبأت النطاظ
إما يدويا أو أوتوماتيكيا. بنيت في شكل درام الدورية يأخذ
عدد كبير من السطحية ويطعها باستمرار في القالب مع
الشوكولاته.



عرض العمل: 275 ملم
425 ملم
600 مم
800 ملم
900 مم
1000 مم

أنظمة الجرعات للفواكه التي تحتوي علي قشرة



تم تصميم أنظمة الجرعات لتحديد المواقع الفردية إضافة من المكسرات أو الفاكهة المجففة لأي نوع من خطوط الإنتاج. نوع من التصميم الخاص للسلسلة، يسمح جرعة جيدة جدا و دقيقة و الوضع الصحيح للمكونات . فرشاة تزيل المكونات الزائدة. أجهزة إضافية لتنفيذ المكسرات أو الفاكهة المجففة في الوسط وجهاز لدفع وضغط في كتلة الشوكولاته هو ضروري للمنتجات النهائية الخاصة.

عرض العمل: 275 ملم

425 ملم

600 مم

800 ملم

1000 مم



...مقرمشة أو الفواكه المجففة

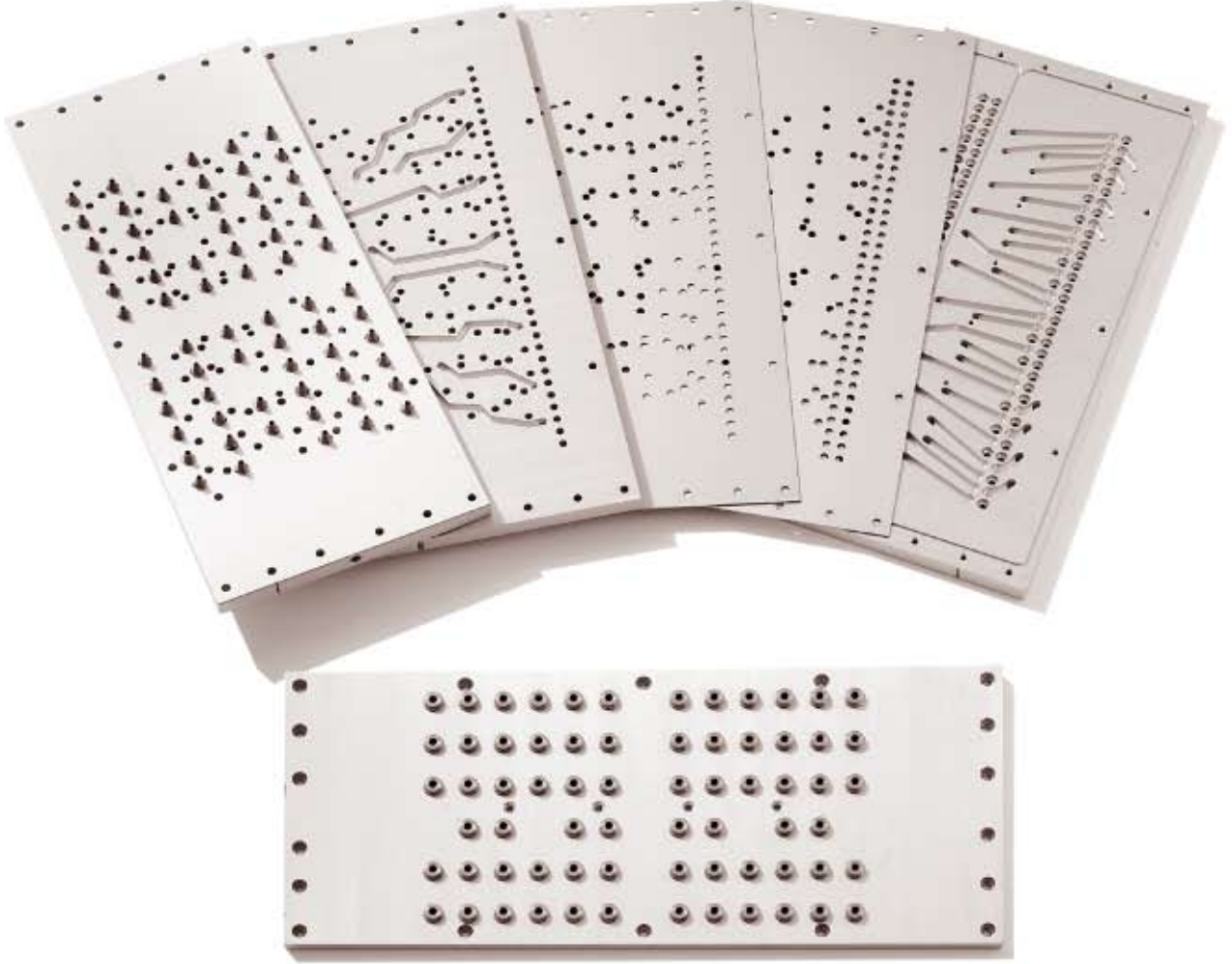


نظم الجرعات لتعبئة الكتل من الشوكولاته أو يخلط مع الأرز والمكسرات أو مقدد قبل تقديم في القالب، يكمل صف مجموعة أعظم أنظمة الجرعات للمكونات.

نظام التعبئة من الرقائق وافر أو البسكويت يمكن الجمع بين أو مع خط القشرة أو خط صب القضبان الصلبة. ويتم ملء مخزن مكس يدويا من قبل المشغل. توضع رقائق وافر أو البسكويت على الشريط.



لوحات المودع



عرض العمل: 275 ملم
425 ملم
600 مم
800 ملم
900 مم
1000 مم

تصميم خاص للوحات المودع لتقديم ، الصب كل في
واحدة، و الصب الثلاثي لوضع الشوكولاتة، والمركبات،
والكريمات و الكتل التي هي الدهون المتكونة على ، كريم
والسكر المستندة كمادة متدفقة، والمجمدة
الكراميل.

قوالب المودع



كل خط سلم إلى صاحبه، ونحن نوصي المورد من القوالب هي الأنسب لخطوطنا. خطوطنا قد لا تحتاج لقوالب دوامتطلبات معينة أو محددة جدا، كما يقوم مبدأ عملنا على النظام القوالب الحرة التي تمكننا من تكوين مورد مستقلة عن أي قالب. والأهم هو أن القوالب تصنع بمقابيس ومساحات مناسبة للالات الصناعية. لا تتردد في الاتصال بنا اذا كنت بحاجة للدعم. تتردد في الاتصال بنا اذا كنت بحاجة للدعم.

خطوط عمودية المودعين 275 - 1000



السكر كمادة متدفقة و مجمدة، والكرمل



البيانات التقنية

400 فولت، 3 فاز، 50 هرتز
RAL 9007 الفولاذ المقاوم للصدأ
175 × 275
205 / 175 × 425
205 / 175 × 600
275 / 205 / 175 × 800
سيليكون
على الخط
ما يصل إلى 22-15 قوالب / دقيقة

التيار الكهربائي:
اللون:
حجم القوالب:
قالب:
المخطط:
القدرة:

للكتل على أساس السكر كمادة متدفقة و مجمدة، والكرمل،
Bohnke & Luckau طورت مجموعة من آلات عمودية
الودائع استنادا إلى مكبس رأسي عمودي. يمكن أن تقوم
على نفس النظام الحر للقوالب نفسه الخطوط تشتغل إما
على أساس عالمي من الدهون أو كتل السكر المستندة.

لوضع المادة المتجمدة والسكر المتدفق مباشرة في القالب،
فهي قوالب خاصة مصممة من السيليكون وتسلم في وقت
واحد مع خط . أنواع مختلفة من المنتجات متاحة.

عرض القوالب : 275 ملم

425 ملم

600 مم

800 ملم



مودع عمودي 275 - 800 مم



مبدأ المودع هو نظام مكبس محرك عمودي مع اثنين من المكابس دوار لتوجيه وتوزيع كتلة من الهلام أو السكر إلى فتحات لوحة للصفوف المتعددة من المودع. كتلة السكر الممتلأ عن طريق الجاذبية غرف المكبس العلوي، ويضطرون من خلال رئيس المودع تجاه المناشير. النظام بأكمله يسخن كي تبقى درجة حرارة المنتجات مستقرة قبل مناشير المودع.



عرض العمل: 275، 425، 600، 800 مم

قوالب للدقيقة : 15-22

خط الطلاء



خط الطلاء

B+L خطوط الطلاء في العملية، طلاء مراكز مختلفة على أساس رقاقة أو بسكويت. خطوط الطلاء تغطي معظم الاحتياجات. شيدت من الإشعاع التدفئة التي تتحكم في درجة الحرارة في منطقة الطلاء. ستار مزدوج من مراكز الشوكولاته العائمة من أعلى



البيانات الفنية

عرض العمل: 1000 / 275/400/600/800 مم

طول نفق التبريد: من 12 إلى 50 م

كتلة الطلاء: شوكولا / مركب

المقرمش والطبخ



KR 50 مطبخ عالمي لعلاج المقرمش وخاصة لتطبيقات أخرى مثل
الحلوى والجوز، هش، البرالين الشامل، والكرمل، وذوبان السكر
ومعالجة ألوان الغذائية. لعلاج المقرمش، يسخن السكر ويذوب قبل أن
تضاف المكسرات معايرة واللوز والسهم والمكونات الأخرى. مع
وجود خلاط دو سرعتان الخاصتين السريعة و البطيئة، ويضمن وجود
خليط متجانس خلال فترة التسخين. يمكن تجميعها الكثير أو وضعها
في صناديق جمع أو الدخول مباشرة على خط تشكيل المقرمش
Böhnke Luckau و PA 200، PA300 ، PA400 أو P600
عن طريق حزام ناقل مستمرة



حجم البقعة: 20 - 50 كغم

القدرة: تقريبا. 150-20 كغم / ساعة

تدفئة: غاز البترول المسال أو غاز المدينة

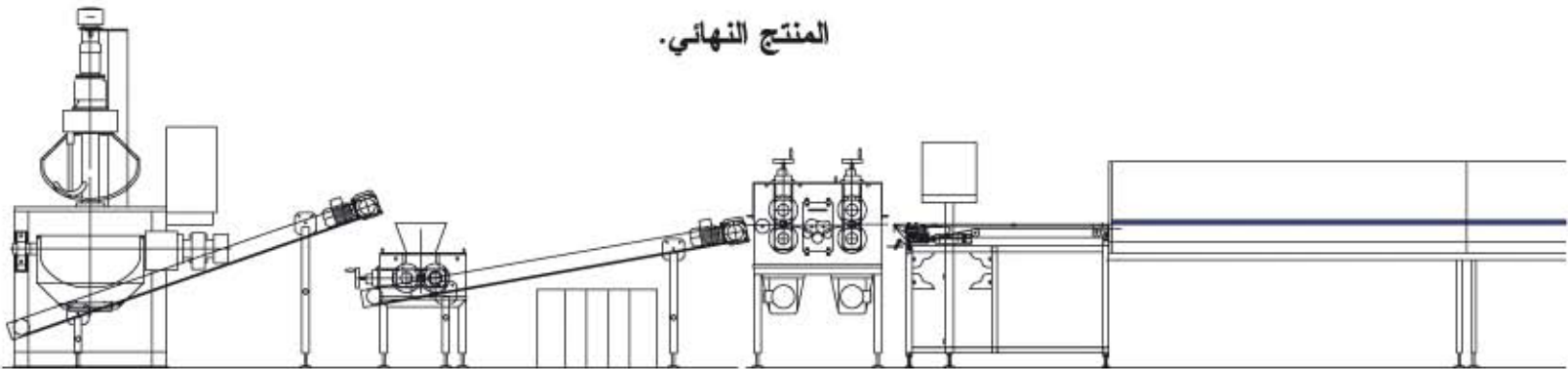
الأبعاد: 1300 X 2500 X 1600 مم





لنقش وتشكيل قصبان المقرمش، قصبان، وقشرة مثل على شكل بيضة، على شكل كرة أو نجم Böhnke و Luckau قامت بتصنيع مجموعة من المعدات المعاييرة، والنقش، والتشكيل من نوع PA 200، PA 300، PA 400 و PA 600 .

كتلة من السكر الساخنة من الفرن باعتبارها إمدادات الطاقة عن طريق KR50 على حزام مستمر في تغذية النطاق لمحطة قبل المعاييرة . ومن ثم شكلت بلاطة، تنقش. تترك النماذج في نفق التبريد وهذا، تليها محطة في درام لإزالة الحواشي من شكل المنتج النهائي.



المقرمش - النقش والتشكيل



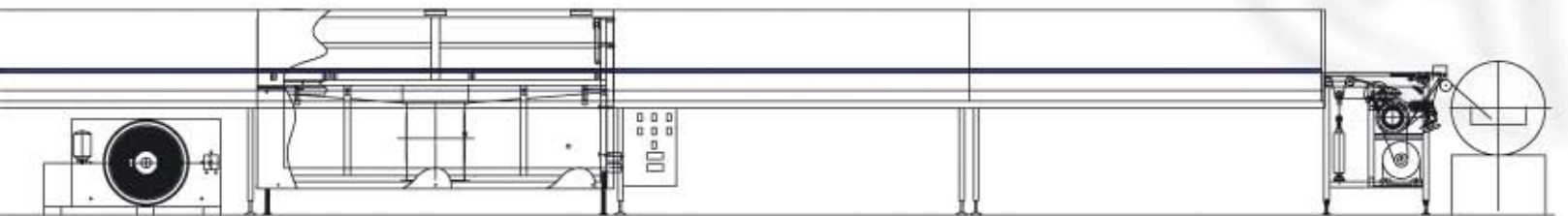
البيانات الفنية

تعمل مع: 200مم / 300مم / 400مم / 600مم

القدرة: تقريبا. 100-500 كغم / ساعة

الأبعاد: 2500x800x14000 مم

استهلاك الطاقة: 37 كيلو وات



المقرمش مشوي نوقاما – NOUGAMA



محمص نوقاما NOUGAMA صمم خصيصا لعلاج فتات مقرمش هش مصنوع من الفول السوداني البندق واللوز، على سبيل المثال في تركيبة مع السكر. لم يتم خلال المعالجة ذوابان السكر، ولكن تسخين بحيث تتم تغطية المكسرات مع السكر للحفاظ على النكهة. وهذا يمكن أن يكون أخيرا المنتج مزيج مقرمش هش مع كتلة البرالين، أو يمكن استخدامها لكريم كعكة الجليد تزيين. ويمكن تخزين جوز الهندي بشكل رقائق من قبل التحميص في نوقاما NOUGAMA لإطالة الحياة وتحسين النكهة

البيانات الفنية

حجم الباتش: تقريبا. 50 80 - كلف

القدرة: تقريبا. 100-150 كغم / ساعة

الأبعاد: 1400 X 2500 X 800 مم

استهلاك الطاقة: 37 كيلووات

ونوقاما NOUGAMA شواء هي وحدة تشغيل بإستقطاع
ويمكن تسليمها وحدها قائمة بذاتها أو في توليفة مع نظام
التحكم الآلي و حزام التفريغ لرفع و لمعالجة شبه
أوتوماتيكي. يسخن درام الشواء العلوي بالغاز من أجل
تحسين نكهة ممتازة خلال عملية التحميص. يجمع الدرام الثاني
الأدنى التحميص بعد العملية فورا ويبرد مجموع الحبيبات.



مستخرجة الشعيريات





و STR مستخرجة الشعيريات هي آلة مضغوطة جدا لتشكيل أنواع مختلفة من أشكال الشعيرية. تعتمد بالدهون أو السكر، يمكن تحقيق قدرات مختلفة. ويمكن تقديم هذه المستخرجة إما كوحدة واحدة أو لقدرات واسعة ويمكن دمجها في ضعفين أو ثلاثة أضعاف ... وإلى جانب نفق التبريد. والتغيير السريع والسهل للغرابل يسمح هذا التغيير إستخراج من شكل الى آخر.

البيانات الفنية

عرض العمل 1800 / 1300 / 600 مم

القدرة: تقريبا. 100 - 1000 كغ/س

الأبعاد: 8000 مم.

استهلاك الطاقة: 10 حتي 30 كيلو وات

مستخرجة الشعيريات



القدرات:

شعيرية السكر

د=0,9 مم تقريبا 130 كغ/س

د=1,1 مم تقريبا 150 كغ/س

د=2 مم تقريبا 420 كغ/س

شعيرية الشوكولاته

د=0,9 مم تقريبا 100 كغ/س

د=1,1 مم تقريبا 210 كغ/س

د=2 مم تقريبا 320 كغ/س

مخبر الشكولاتة

وقد أنشأت Böhnke و Luckau محدودة في المختبر من M2 50، حيث العملاء لديهم فرصة لرؤية هذه الآلات في العملية. خط (الكل في واحد) صب، والمطبخ، وتشكيل خط هش وإستخراج الشعريات متاحة للاختبار مع المنتج.



ا تتردد في الاتصال بنا!